

# ACTE ALE ORGANELOR DE SPECIALITATE ALE ADMINISTRAȚIEI PUBLICE CENTRALE

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII

## ORDIN

### privind măsuri de aplicare și corelare a planurilor de învățământ pentru învățământul profesional, liceal — filiera tehnologică și postliceal cu structura anului școlar 2025-2026\*)

În conformitate cu:

- art. 33 alin. (15), art. 85 alin. (7) și art. 86 alin. (1) și (6) din Legea învățământului preuniversitar nr. 198/2023, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.463/2025 privind structura anului școlar 2025-2026;
- Ordinul ministrului educației, cercetării și inovării nr. 3.411/2009 privind aprobarea planurilor-cadru de învățământ pentru clasa a IX-a, ciclul inferior al liceului, filiera tehnologică, învățământ de zi și învățământ seral;
- Ordinul ministrului educației, cercetării, tineretului și sportului nr. 3.081/2010 privind aprobarea planului-cadru de învățământ pentru clasa a X-a, ciclul inferior al liceului, filiera tehnologică, învățământ de zi și învățământ seral;
- Ordinul ministrului educației, cercetării și inovării nr. 3.412/2009 privind aprobarea planurilor-cadru de învățământ pentru clasa a X-a, școala de arte și meserii, pentru clasa a X-a, ciclul inferior al liceului, filiera tehnologică, ruta directă de calificare, pentru clasa a XI-a, anul de completare, precum și pentru clasele a XI-a—a XII-a și a XII-a/a XIII-a, ciclul superior al liceului, filiera tehnologică, cursuri de zi și seral, cu modificările ulterioare;
- Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 4.051/2006 cu privire la aprobarea Planurilor-cadru de învățământ pentru învățământul seral, cu modificările ulterioare;
- Ordinul ministrului educației naționale nr. 3.152/2014 privind aprobarea planurilor-cadru de învățământ pentru învățământul profesional de stat cu durata de 3 ani, clasele a IX-a, a X-a și a XI-a, cu modificările ulterioare;
- Referatul de aprobare nr. VET 814 din 24.04.2025 a proiectului de ordin privind măsuri de aplicare și corelare a planurilor de învățământ pentru învățământul profesional, liceal — filiera tehnologică și postliceal cu structura anului școlar 2025-2026, în temeiul prevederilor art. 13 alin. (3) din Hotărârea Guvernului nr. 731/2024 privind organizarea și funcționarea Ministerului Educației și Cercetării, cu modificările și completările ulterioare,

**ministrul educației și cercetării** emite prezentul ordin.

Art. 1. — În anul școlar 2025-2026, pentru clasele a XII-a și a XIII-a seral din învățământul liceal — filiera tehnologică, ale căror planuri-cadru de învățământ în vigoare prevăd un număr mai mic de 37 de săptămâni, se aprobă organizarea procesului de învățământ cu menținerea structurii, a numărului total de ore/săptămână și a numărului de săptămâni alocate stagiilor de pregătire practică prevăzute în planurile-cadru de învățământ în vigoare, dar cu reducerea numărului de săptămâni de cursuri pentru disciplinele și modulele din ariile curriculare, corelat cu structura anului școlar 2025-2026, aprobată prin Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.463/2025, astfel:

a) pentru clasa a XII-a învățământ de zi:

- (i) 29 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 5 săptămâni de stagii de pregătire practică;

b) pentru clasa a XIII-a învățământ seral:

- (i) 29 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 5 săptămâni de stagii de pregătire practică.

Art. 2. — În anul școlar 2025-2026, pentru clasele din învățământul liceal — filiera tehnologică, învățământ de zi, cu excepția claselor enumerate la art. 1, și pentru clasele din învățământul profesional, ale căror planuri-cadru de învățământ în vigoare prevăd un număr mai mare de 37 de săptămâni, se aprobă organizarea procesului de învățământ cu menținerea structurii, a numărului total de ore/săptămână și a numărului de săptămâni alocate stagiilor de pregătire practică prevăzute în planurile-cadru de învățământ în vigoare, dar cu reducerea

numărului de săptămâni de cursuri pentru disciplinele și modulele din ariile curriculare, corelat cu structura anului școlar 2025-2026, aprobată prin Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.463/2025, astfel:

a) pentru clasa a IX-a liceu — filiera tehnologică:

- (i) 34 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 3 săptămâni de stagii de pregătire practică;

b) pentru clasa a X-a liceu — filiera tehnologică:

- (i) 34 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 3 săptămâni de stagii de pregătire practică;

c) pentru clasa a XI-a liceu — filiera tehnologică, profilul Tehnic și resurse naturale și protecția mediului:

- (i) 32 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 5 săptămâni de stagii de pregătire practică;

d) pentru clasa a XI-a liceu — filiera tehnologică, profilul Servicii:

- (i) 33 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 4 săptămâni de stagii de pregătire practică;

e) pentru clasa a IX-a învățământ profesional:

- (i) 32 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică săptămânală;
- (ii) 5 săptămâni de stagii de pregătire practică;

f) pentru clasa a X-a învățământ profesional:

- (i) 28 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
- (ii) 9 săptămâni de stagii de pregătire practică;

\*) Ordinul nr. 4.150/2025 a fost publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 503 din 29 mai 2025 și este reprodus și în acest număr bis.

g) pentru clasa a XI-a învățământ profesional:

(i) 27 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;

(ii) 10 săptămâni de stagii de pregătire practică.

Art. 3. — În anul școlar 2025-2026, pentru clasele din învățământul liceal — filiera tehnologică, forma de învățământ seral, cu excepția claselor a XIII-a, se respectă numărul de săptămâni de cursuri stabilit prin planurile-cadru de învățământ în vigoare.

Art. 4. — În anul școlar 2025-2026, pentru clasa a XI-a ciclul inferior al liceului — filiera tehnologică învățământ seral, al cărei plan-cadru de învățământ în vigoare prevede un număr de 14 săptămâni, se aprobă organizarea procesului de învățământ cu menținerea structurii și a numărului total de ore/săptămână, până la data de 19 decembrie 2025, corelat cu structura anului școlar 2025-2026, aprobată prin Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.463/2025.

Art. 5. — În anul școlar 2025-2026, pentru clasa a XI-a ciclul superior al liceului — filiera tehnologică învățământ seral, ale cărei planuri-cadru de învățământ în vigoare prevăd un număr de 18 săptămâni, se aprobă organizarea procesului de învățământ cu menținerea structurii și a numărului total de ore/săptămână, din data de 8 ianuarie 2026, cu respectarea vacanțelor, corelat cu structura anului școlar 2025-2026, aprobată prin Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.463/2025.

Art. 6. — În anul școlar 2025-2026, pentru clasa a XI-a — filiera tehnologică învățământ seral, în perioadele dedicate programelor „Școala altfel” și „Săptămâna verde” se vor organiza activități specifice, a căror planificare se află la decizia unității de învățământ, corelat cu art. 4 alin. (2) din Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.463/2025.

Art. 7. — În anul școlar 2025-2026, pentru învățământul profesional special — clasele a IX-a—a XII-a se respectă numărul de săptămâni de cursuri stabilit prin planurile-cadru de învățământ în vigoare.

Art. 8. — Stagiile de pregătire practică în învățământul profesional și tehnic pentru care au optat absolvenții ciclului inferior al liceului, filiera tehnologică, cuprind 720 de ore, se desfășoară în perioada propusă de unitatea de învățământ organizatoare și aprobată de inspectoratul școlar, conform structurii anului școlar, cu respectarea vacanțelor.

Art. 9. — În anul școlar 2025-2026, pentru învățământul postliceal, școală postliceală și școală de maiștri, se respectă numărul de săptămâni de cursuri stabilit prin planurile de învățământ în vigoare.

Art. 10. — În anul școlar 2025-2026, pentru clasele din învățământul postliceal, în perioadele dedicate programelor „Școala altfel” și „Săptămâna verde” se vor organiza activități specifice de instruire practică, a căror planificare se află la decizia unității de învățământ, corelat cu art. 4 alin. (3) din Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.463/2025.

Art. 11. — Pentru domeniile/calificările dobândite prin învățământul liceal — filiera tehnologică și prin învățământul profesional, la care modulele/disciplinele se desfășoară cu un număr constant de ore pe întreaga durată a anului școlar, se reduce proporțional numărul de ore al fiecărui modul/fiecărei discipline, corelat cu numărul de săptămâni prevăzut în structura anului școlar 2025-2026, aprobată prin Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.463/2025.

Art. 12. — Pentru domeniile/calificările dobândite prin învățământul liceal — filiera tehnologică, la care modulele nu se desfășoară cu un număr constant de ore pe întreaga durată a anului școlar, numărul de ore al fiecărui modul pentru cultura de specialitate și pregătirea practică săptămânală din aria curriculară Tehnologii este corelat cu numărul de săptămâni prevăzut în structura anului școlar 2025-2026, aprobată prin Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.463/2025, prevăzut în anexa nr. 1.

Art. 13. — Pentru domeniile/calificările dobândite prin învățământul profesional, la care modulele nu se desfășoară cu un număr constant de ore pe întreaga durată a anului școlar, numărul de ore al fiecărui modul pentru cultura de specialitate și pregătirea practică săptămânală din aria curriculară Tehnologii este corelat cu numărul de săptămâni prevăzut în structura anului școlar 2025-2026, aprobată prin Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 3.463/2025, prevăzut în anexa nr. 2.

Art. 14. — Anexele nr. 1 și 2) fac parte integrantă din prezentul ordin.

Art. 15. — Direcțiile de specialitate din cadrul Ministerului Educației și Cercetării, inspectoratele școlare județene/ al municipiului București și unitățile de învățământ profesional și tehnic duc la îndeplinire prevederile prezentului ordin.

Art. 16. — Prezentul ordin se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

Ministrul educației și cercetării,  
**Daniel-Ovidiu David**

ANEXA Nr. 1

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a IX- a**  
**Învățământ liceal- filiera tehnologică**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC**

**Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală**

**Modul I: Organizarea locului de muncă**

<b>Total ore/an:</b>	<b>27</b>
<b>din care:</b>	<b>Laborator tehnologic -</b>
	<b>Instruire practică 9</b>

**Modul II: Consilierea clientului**

<b>Total ore/an:</b>	<b>102</b>
<b>din care:</b>	<b>Laborator tehnologic -</b>
	<b>Instruire practică 34</b>

**Modul III: Îngrijirea părului**

<b>Total ore/an:</b>	<b>27</b>
<b>din care:</b>	<b>Laborator tehnologic -</b>
	<b>Instruire practică 9</b>

**Modul IV: Bărbieritul și a îngrijirile faciale**

<b>Total ore/an:</b>	<b>75</b>
<b>din care:</b>	<b>Laborator tehnologic -</b>
	<b>Instruire practică 25</b>

**Modul V: Tunsori bărbătești**

<b>Total ore/an:</b>	<b>75</b>
<b>din care:</b>	<b>Laborator tehnologic -</b>
	<b>Instruire practică 25</b>

**Total ore/an = 9 ore/săpt. x 34 săptămâni = 306 ore/an**

**Stagii de pregătire practică- Curriculum în dezvoltare locală**

**Modul VI\* -----**

**Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 3 săptămâni = 90 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 396 ore/an**

**Notă:** În clasa a IX-a, stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră.

\* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar

## PARCURGEREA MODULELOR

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Modulul	Săptămânile 1-9	Săptămânile 10-34
<b>Modulul 1: Organizarea locului de muncă</b>	<b>Total ore/ an: 27</b> din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
<b>Modulul 2: Consilierea clientului</b>	<b>Total ore/ an: 102</b> din care: Instruire practică: 1 oră x 34 săptămâni = 34 ore Instruire teoretică: 2 ore x 34 săptămâni = 68 ore	
<b>Modulul 3: Îngrijirea părului</b>	<b>Total ore/ an: 27</b> din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
<b>Modulul 4: Bărbieritul și îngrijirile faciale</b>		<b>Total ore/ an: 75</b> din care: Instruire practică: 1 oră x 25 săptămâni = 25 ore Instruire teoretică: 2 ore x 25 săptămâni = 50 ore
<b>Modulul 5: Tunsori bărbătești</b>		<b>Total ore/ an: 75</b> din care: Instruire practică: 1 oră x 25 săptămâni = 25 ore Instruire teoretică: 2 ore x 25 săptămâni = 50 ore

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XII-a**  
**Învățământ liceal – filiera tehnologică**

**Calificarea profesională: COAFOR STILIST**

**Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC**

**Cultură de specialitate și pregătire practică**

**Modul I. Politici de marketing**

Total ore/an:	29
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	-

**Modul II. Negociere și contractare**

Total ore/an:	29
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	-

**Modul III. Organizarea salonului de estetică**

Total ore/an:	36
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	18

**Modul IV. Stilizarea cofurilor**

Total ore/an:	80
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	40

**Modul V. Machiaj**

Total ore/an:	60
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	60

**Modul VI. Prezentarea lucrărilor**

Total ore/an:	27
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	27

**Modul VII .....Curriculum în dezvoltare locală\***

Total ore/an:	58
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	-

**Total ore/an = 11 ore/săpt. x 29 săptămâni = 319 ore/an**

**Stagii de pregătire practică**

**Modul VIII Armonizarea formă- culoare**

Total ore/an:	150
din care:	
Laborator tehnologic	30
Instruire practică	120

**Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 5 săptămâni = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 469 ore/an**

**Notă:** Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră. \* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

**PARCURGEREA MODULELOR****Calificarea profesională: COAFOR STILIST****Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC**

<b>MODULUL</b>	<b>PARCURGEREA MODULELOR</b>	
<b>Modulul I: Politici de marketing</b>	<b>Săptămânile 1-29</b> <b>Total ore/ an: 29</b> din care: Instruire teoretică: 1 oră x 29 săptămâni = 29 ore	
<b>Modulul II: Negociere și contractare</b>	<b>Săptămânile 1-29</b> <b>Total ore/ an: 29</b> din care: Instruire teoretică: 1 oră x 29 săptămâni = 29 ore	
<b>Modulul 3: Organizarea salonului de estetică</b>	<b>Săptămânile 1-9</b> <b>Total ore/ an: 36</b> din care: Instruire practică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
<b>Modulul 4: Stilizarea coafurilor</b>		<b>Săptămânile 10-29</b> <b>Total ore/ an: 80</b> din care: Instruire practică: 2 ore x 20 săptămâni = 40 ore Instruire teoretică: 2 ore x 20 săptămâni = 40 ore
<b>Modulul 5: Machiaj</b>	<b>Săptămânile 1-20</b> <b>Total ore/ an: 60</b> din care: Instruire practică: 3 ore x 20 săptămâni = 60 ore	
<b>Modulul 6: Prezentarea lucrărilor</b>		<b>Săptămânile 21-29</b> <b>Total ore/ an: 27</b> din care: Instruire practică: 3 ore x 9 săptămâni = 27 ore

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XII-a**  
**Învățământ liceal – filiera tehnologică**

**Calificarea profesională: TEHNICIAN ÎN CHIMIE INDUSTRIALĂ**  
**Domeniul de pregătire profesională: CHIMIE INDUSTRIALĂ**

**Cultură de specialitate și pregătire practică**

**Modul I. Operații și utilaje în industria chimică**

Total ore/an:	145
din care: Laborator tehnologic	58
Instruire practică	-

**Modul II. Controlul fabricației în industria chimică**

Total ore/an:	116
din care: Laborator tehnologic	87
Instruire practică	-

**Modul III. ....Curriculum în dezvoltare locală\***

Total ore/an	58
din care: Laborator tehnologic	-
Instruire practică	-

**Total ore/an = 11 ore/săpt. x 29 săptămâni = 319 ore/an**

**Stagii de pregătire practică**

**Modul IV. Automatizarea proceselor tehnologice din industria chimică**

Total ore/an:	60
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	-

**Modul V. Calcule tehnico-economice**

Total ore/an:	90
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	-

**Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 5 săptămâni = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 469 ore/an**

**Notă:**

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

\*Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XII-a**  
**Învățământ liceal – filiera tehnologică**

**Calificarea profesională: TEHNICIAN POLIGRAF**

**Domeniul de pregătire profesională: TEHNICI POLIGRAFICE**

**Cultură de specialitate și pregătire practică**

**Modul I. Planificarea și organizarea producției**

Total ore/an:	58
din care: Laborator tehnologic	29
Instruire practică	-

**Modul II. Legătoria mecanică pe linii automate**

Total ore/an:	203
din care: Laborator tehnologic	29
Instruire practică	87

**Modul III. ....Curriculum în dezvoltare locală\***

Total ore/an:	58
din care: Laborator tehnologic	-
Instruire practică	-

**Total ore/an = 11 ore/săpt. x 29 săptămâni = 319 ore/an**

**Stagii de pregătire practică**

**Modul IV. Imprimarea digitală**

Total ore/an:	150
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	60

**Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 5 săptămâni = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 469 ore/an**

**Notă:**

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

\* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XII-a**  
**Învățământ liceal – filiera tehnologică**

**Calificarea profesională: TEHNICIAN PRODUCȚIE POLIGRAFICĂ**  
**Domeniul de pregătire profesională: TEHNICI POLIGRAFICE**

**Cultură de specialitate și pregătire practică**

**Modul I. Planificarea și organizarea producției**

Total ore/an:	58
din care:	
Laborator tehnologic	29
Instruire practică	-

**Modul II. Procese tehnologice post-press**

Total ore/an:	203
din care:	
Laborator tehnologic	29
Instruire practică	87

**Modul III. .... Curriculum în dezvoltare locală\***

Total ore/an:	58
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	-

**Total ore/an = 11 ore/săpt. x 29 săptămâni = 319 ore/an**

**Stagii de pregătire practică**

**Modul IV. Imprimarea digitală**

Total ore/an:	150
din care:	
Laborator tehnologic	90
Instruire practică	60

**Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 5 săptămâni = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 469 ore/an**

**Notă:**

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

\* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

ANEXA Nr. 2**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT****Clasa a IX- a****Învățământ profesional****Aria curriculară Tehnologii****Calificarea profesională: FRIZER- COAFOR- MANICHIURIST- PEDICHIURIST****Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC****Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală****Modul I. Organizarea locului de muncă**

Total ore/an:	27
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	9

**Modul II. Consilierea clientului**

Total ore/an:	96
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	32

**Modul III. Îngrijirea părului**

Total ore/an:	27
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	9

**Modul IV. Bărbieritul și îngrijirile faciale**

Total ore/an:	69
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	23

**Modul V. Tunsori bărbătești**

Total ore/an:	69
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	23

**Total ore/an = 9 ore/săpt. x 32 săptămâni = 288 ore/an****Stagii de pregătire practică- Curriculum în dezvoltare locală\*****Modul VI.\*** \_\_\_\_\_**Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 5 săptămâni= 150 ore/an****TOTAL GENERAL: 438 ore/an**

**Notă:** În clasa a IX-a, stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

**PARCURGEREA MODULELOR****Calificarea profesională: FRIZER- COAFOR- MANICHIURIST- PEDICHIURIST****Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC**

<b>Modulul</b>	<b>Săptămânile 1-9</b>	<b>Săptămânile 10-32</b>
<b>Modulul 1: Organizarea locului de muncă</b>	<b>Total ore/ an: 27</b> din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
<b>Modulul 2: Consilierea clientului</b>	<b>Total ore/ an: 96</b> din care: Instruire practică: 1 oră x 32 săptămâni = 32 ore Instruire teoretică: 2 ore x 32 săptămâni = 64 ore	
<b>Modulul 3: Îngrijirea părului</b>	<b>Total ore/ an: 27</b> din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
<b>Modulul 4: Bărbieritul și îngrijirile faciale</b>		<b>Total ore/ an: 69</b> din care: Instruire practică: 1 oră x 23 săptămâni = 23 ore Instruire teoretică: 2 ore x 23 săptămâni = 46 ore
<b>Modulul 5: Tunsori bărbătești</b>		<b>Total ore/ an: 69</b> din care: Instruire practică: 1 oră x 23 săptămâni = 23 ore Instruire teoretică: 2 ore x 23 săptămâni = 46 ore

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT****Clasa a XI-a****Învățământ profesional****Calificarea profesională: FRIZER- COAFOR- MANICHIURIST- PEDICHIURIST****Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC****Pregătire practică<sup>1</sup>****Modul I: Manichiură**

<b>Total ore/ an</b>	<b>147</b>
din care: Laborator tehnologic	42
Instruire practică:	105

**Modul II: Pedichiură**

<b>Total ore/ an</b>	<b>126</b>
din care: Laborator tehnologic	30
Instruire practică:	96

**Modul III: Adaptarea lucrărilor la caracteristicile clientului**

<b>Total ore/ an</b>	<b>294</b>
din care: Laborator tehnologic	56
Instruire practică	238

**Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore****Stagiu de pregătire practică<sup>2</sup> - Curriculum în dezvoltare locală****Modul IV. \* -----****Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni= 300 ore/an****TOTAL GENERAL: 867 ore/an****Notă:**

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

## PARCURGerea MODULELOR

**Calificarea profesională: FRIZER-COAFOR-MANICHIURIST-PEDICHIURIST**

**Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC**

MODULUL	PARCURGerea MODULELOR
<b>Modulul I: Manichiură</b>	<b>Săptămânile 1-7</b> <b>Total ore/ an: 147</b> din care: Laborator tehnologic: 6 sapt x 7 ore = 42 ore Instruire practică: 6 sapt x 14 ore = 84 ore 1 sapt x 21 ore = 21 ore
<b>Modulul II: Pedichiură</b>	<b>Săptămânile 8-13</b> <b>Total ore/ an: 126</b> din care: Laborator tehnologic: 6 sapt x 5 ore = 30 ore Instruire practică: 6 sapt x 16 ore = 96 ore
<b>Modulul 3: Adaptarea lucrărilor la caracteristicile clientului</b>	<b>Săptămânile 14-27</b> <b>Total ore/ an: 294</b> din care: Laborator tehnologic: 8 sapt x 7 ore = 56 ore Instruire practică: 8 sapt x 14 ore = 112 ore 6 sapt x 21 ore = 126 ore

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT****Clasa a XI-a****Învățământ profesional****Calificarea profesională: FILATOR****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE****Pregătire practică<sup>1</sup>****Modul I. Prelucrarea înșiruirilor fibroase**

Total ore/an:		<b>231</b>
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică	154

**Modul II. Obținerea semitortului**

Total ore/ an :		<b>105</b>
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70

**Modul III. Filarea convențională și neconvențională**

Total ore/ an :		<b>231</b>
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică	154

**Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an****Stagiu de pregătire practică<sup>2</sup> - Curriculum în dezvoltare locală****Modul IV. \*** -----**Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an****TOTAL GENERAL: 867 ore/an****Notă:**

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

**PARCURGEREA MODULELOR****Calificarea profesională: FILATOR****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

<b>Săptămâni</b>	<b>Module</b>
<b>1 - 11</b>	<b>Modul I. Prelucrarea înșiruirilor fibroase</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
<b>12 - 16</b>	<b>Modul II. Obținerea semitortului</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
<b>17 - 27</b>	<b>Modul III. Filarea convențională și neconvențională</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT****Clasa a XI-a****Învățământ profesional****Calificarea profesională: ȚESĂTOR****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE****Pregătire practică<sup>1</sup>****Modul I. Pregătirea firelor pentru țesere**

Total ore/an:		<b>189</b>
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126

**Modul II. Țeserea în sistem convențional**

Total ore/ an :		<b>189</b>
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126

**Modul III. Țeserea în sistem neconvențional**

Total ore/ an :		<b>189</b>
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126

**Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an****Stagiu de pregătire practică<sup>2</sup> - Curriculum în dezvoltare locală****Modul IV. \*** -----**Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an****TOTAL GENERAL: 867 ore/an****Notă:**

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.



**PARCURGerea MODULELOR****Calificarea profesională: ȚESĂTOR****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

<b>Săptămâni</b>	<b>Module</b>
<b>1 - 9</b>	<b>Modul I. Pregătirea firelor pentru țesere</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
<b>10 - 18</b>	<b>Modul II. Țeserea în sistem convențional</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
<b>19 - 27</b>	<b>Modul III. Țeserea în sistem neconvențional</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT****Clasa a XI-a****Învățământ profesional****Calificarea profesională: FINISOR PRODUSE TEXTILE****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE****Pregătire practică<sup>1</sup>****Modul I. Pregătirea materialelor textile în vederea finisării**

Total ore/an:		<b>189</b>
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126

**Modul II. Colorarea materialelor textile**

Total ore/ an :		<b>231</b>
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică	154

**Modul III. Apretarea materialelor textile**

Total ore/ an :		<b>147</b>
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

**Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an****Stagiu de pregătire practică<sup>2</sup> - Curriculum în dezvoltare locală****Modul IV. \* -----****Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an****TOTAL GENERAL: 867 ore/an****Notă:**

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

**PARCURGEREA MODULELOR****Calificarea profesională: FINISOR PRODUSE TEXTILE****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module
1 - 9	<b>Modul I. Pregătirea materialelor textile în vederea finisării</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
10 - 20	<b>Modul II. Colorarea materialelor textile</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
21 - 27	<b>Modul III. Apretarea materialelor textile</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT****Clasa a XI-a****Învățământ profesional****Calificarea profesională: TRICOTER CONFEȚIONER****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE****Pregătire practică<sup>1</sup>****Modul I. Pregătirea firelor pentru tricotare**

Total ore/an:		<b>63</b>
din care:	Laborator tehnologic	21
	Instruire practică	42

**Modul II. Tricotarea pe mașini rectilinii de tricotat**

Total ore/ an :		<b>252</b>
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168

**Modul III. Tricotarea pe mașini circulare de tricotat**

Total ore/ an :		<b>252</b>
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168

**Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an****Stagiu de pregătire practică<sup>2</sup> - Curriculum în dezvoltare locală****Modul IV. \* -----****Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an****TOTAL GENERAL: 867 ore/an****Notă:**

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

**PARCURGerea MODULELOR****Calificarea profesională: TRICOTER CONFECTIONER****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

<b>Săptămâni</b>	<b>Module</b>
<b>1 - 3</b>	<b>Modul I. Pregătirea firelor pentru tricotare</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
<b>4 - 15</b>	<b>Modul II. Tricotarea pe mașini rectilinii de tricotat</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
<b>16 - 27</b>	<b>Modul III. Tricotarea pe mașini circulare de tricotat</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT****Clasa a XI-a****Învățământ profesional****Calificarea profesională: CONFECTIONER PRODUSE TEXTILE****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE****Pregătire practică<sup>1</sup>****Modul I. Pregătirea țesăturilor și tricoturilor pentru confecționare**

Total ore/an:		<b>147</b>
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

**Modul II. Confecționarea produselor textile**

Total ore/ an :		<b>294</b>
din care:	Laborator tehnologic	98
	Instruire practică	196

**Modul III. Finisarea produselor confecționate**

Total ore/ an :		<b>126</b>
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

**Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an****Stagiu de pregătire practică<sup>2</sup> - Curriculum în dezvoltare locală****Modul IV. \* -----****Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an****TOTAL GENERAL: 867 ore/an****Notă:**

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

**PARCURGEREA MODULELOR****Calificarea profesională: CONFEȚIONER PRODUSE TEXTILE****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module
1 - 7	<b>Modul I. Pregătirea țesăturilor și tricoturilor pentru confeționare</b> Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
8 - 21	<b>Modul II. Confeționarea produselor textile</b> Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
22 - 27	<b>Modul III. Finisarea produselor confeționate</b> Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT****Clasa a XI-a****Învățământ profesional****Calificarea profesională: CROITOR ÎMBRĂCĂMINTE DUPĂ COMANDĂ****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE****Pregătire practică<sup>1</sup>****Modul I. Construirea tiparelor**

Total ore/an:		<b>81</b>
din care:	Laborator tehnologic	54
	Instruire practică	27

**Modul II. Pregătirea și croirea materialelor**

Total ore/ an :		<b>162</b>
din care:	Laborator tehnologic	45
	Instruire practică	117

**Modul III. Confeccionarea produselor de îmbrăcăminte**

Total ore/ an :		<b>324</b>
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	234

**Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an****Stagiu de pregătire practică<sup>2</sup> - Curriculum în dezvoltare locală****Modul IV. \* -----****Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an****TOTAL GENERAL: 867 ore/an****Notă:**

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.



**PARCURGEREA MODULELOR****Calificarea profesională: CROITOR ÎMBRĂCĂMINTE DUPĂ COMANDĂ****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module	
1 - 9	<b>Modul I. Construirea tiparelor</b>  Laborator tehnologic – 2 ore/săptămână (2h x 27s)  Instruire practică – 1 oră/săptămână (1h x 27s)	<b>Modul II. Pregătirea și croirea materialelor</b> Laborator tehnologic – 5 ore/săptămână (5h x 9s)  Instruire practică – 13 ore/săptămână (13h x 9s)
10 - 27		<b>Modul III. Confecționarea produselor de îmbrăcăminte</b> Laborator tehnologic – 5 ore/săptămână (5h x 18s)  Instruire practică – 13 ore/săptămână (13h x 18s)

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional**

**Calificarea profesională: CIZMAR**

**Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

**Pregătire practică<sup>1</sup>**

**Modul I. Repararea încălțăminte**

Total ore/an:		<b>126</b>
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

**Modul II. Tipare pentru încălțăminte la comandă**

Total ore/ an :		<b>147</b>
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

**Modul III. Confectionarea ansamblului superior pentru încălțăminte la comandă**

Total ore/ an :		<b>147</b>
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

**Modul IV. Obținerea produsului finit**

Total ore/ an :		<b>147</b>
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

**Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an**

**Stagiu de pregătire practică<sup>2</sup> - Curriculum în dezvoltare locală**

**Modul V. \* -----**

**Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni= 300 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 867 ore/an**

**Notă:**

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

**PARCURGerea MODULELOR****Calificarea profesională: CIZMAR****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

<b>Săptămâni</b>	<b>Module</b>
<b>1 - 6</b>	<b>Modul II. Tipare pentru încălțăminte la comandă</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
<b>7 - 13</b>	<b>Modul III. Confeccionarea ansamblului superior pentru încălțăminte la comandă</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
<b>14 - 20</b>	<b>Modul IV. Obținerea produsului finit</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
<b>21 - 27</b>	<b>Modul I. Repararea încălțăminte</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT****Clasa a XI-a****Învățământ profesional****Calificarea profesională: CONFEȚIONER ARTICOLE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE****Pregătire practică<sup>1</sup>****Modul I. Confeccionarea ansamblului superior**

Total ore/an:		<b>147</b>
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

**Modul II. Formarea spațială**

Total ore/ an :		<b>147</b>
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

**Modul III. Tălpuirea încălțămintei**

Total ore/ an :		<b>147</b>
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

**Modul IV. Finisarea produsului de încălțămintă**

Total ore/an:		<b>126</b>
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

**Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an****Stagiu de pregătire practică<sup>2</sup> - Curriculum în dezvoltare locală****Modul V. \* -----****Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an****TOTAL GENERAL: 867 ore/an****Notă:**

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

**PARCURGEREA MODULELOR****Calificarea profesională: CONFEȚIONER ARTICOLE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module
1 - 7	<b>Modul I. Confeccionarea ansamblului superior</b> Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
8 - 14	<b>Modul II. Formarea spațială</b> Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
15 - 21	<b>Modul III. Tălpuirea încălțămintei</b> Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
22 - 27	<b>Modul IV. Finisarea produsului de încălțămintă</b> Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT****Clasa a XI-a****Învățământ profesional****Calificarea profesională: CONFEȚIONER ÎMBRĂCĂMINTE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE****Pregătire practică<sup>1</sup>****Modul I. Croirea reperelor produselor de îmbrăcăminte**

Total ore/an:		<b>147</b>
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

**Modul II. Confeccionarea produselor de îmbrăcăminte din piele și înlocuitori**

Total ore/ an :		<b>294</b>
din care:	Laborator tehnologic	98
	Instruire practică	196

**Modul III. Finisarea produselor de îmbrăcăminte**

Total ore/ an :		<b>126</b>
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

**Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an****Stagiu de pregătire practică<sup>2</sup> - Curriculum în dezvoltare locală****Modul IV. \*** -----**Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an****TOTAL GENERAL: 867 ore/an****Notă:**

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

**PARCURGEREA MODULELOR**

**Calificarea profesională: CONFEȚIONER ÎMBRĂCĂMINTE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI**  
**Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module
1 - 7	<b>Modul I. Croirea reperelor produselor de îmbrăcăminte</b> Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
8 - 21	<b>Modul II. Confeccionarea produselor de îmbrăcăminte din piele și înlocuitori</b> Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
22 - 27	<b>Modul III. Finisarea produselor de îmbrăcăminte</b> Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT****Clasa a XI-a****Învățământ profesional****Calificarea profesională: MAROCHINER****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE****Pregătire practică<sup>1</sup>****Modul I. Croirea materialelor**

Total ore/an:		<b>105</b>
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70

**Modul II. Prelucrarea pieselor**

Total ore/ an :		<b>210</b>
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	140

**Modul III. Asamblarea și finisarea articolelor de marochinărie**

Total ore/ an :		<b>252</b>
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168

**Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an****Stagiu de pregătire practică<sup>2</sup> - Curriculum în dezvoltare locală****Modul IV. \* -----****Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni= 300 ore/an****TOTAL GENERAL: 867 ore/an****Notă:**

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.



**PARCURGEREA MODULELOR****Calificarea profesională: MAROCHINER****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

<b>Săptămâni</b>	<b>Module</b>
<b>1 - 5</b>	<b>Modul I. Croirea materialelor</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
<b>6 - 15</b>	<b>Modul II. Prelucrarea pieselor</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
<b>16 - 27</b>	<b>Modul III. Asamblarea și finisarea articolelor de marochinărie</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT****Clasa a XI-a****Învățământ profesional****Calificarea profesională: FINISOR PIELE****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE****Pregătire practică<sup>1</sup>****Modul I. Pregătirea pielii în vederea tăbăcirii**

Total ore/an:		<b>231</b>
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică	154

**Modul II. Tăbăcirea și vopsirea pielii și a blănurilor**

Total ore/ an :		<b>210</b>
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	140

**Modul III. Finisarea pieilor și a blănurilor**

Total ore/ an :		<b>126</b>
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

**Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an****Stagiu de pregătire practică<sup>2</sup> - Curriculum în dezvoltare locală****Modul IV. \* -----****Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an****TOTAL GENERAL: 867 ore/an****Notă:**

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

**PARCURGEREA MODULELOR****Calificarea profesională: FINISOR PIELE****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

<b>Săptămâni</b>	<b>Module</b>
<b>1 - 11</b>	<b>Modul I. Pregătirea pielii în vederea tăbăcirii</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
<b>12 - 21</b>	<b>Modul II. Tăbăcirea și vopsirea pielii și a blănurilor</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
<b>22 - 27</b>	<b>Modul III. Finisarea pieilor și a blănurilor</b> 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT****Clasa a XI-a****Învățământ profesional****Calificarea profesională: MOZAICAR – MONTATOR PLACAJE****Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE****Pregătire practică<sup>1</sup>****Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de placaje și pardoseli**

Total ore/an:		<b>54</b>
din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	27

**Modul II. Placaje la clădiri**

Total ore/an:		<b>243</b>
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	135

**Modul III. Pardoseli la clădiri**

Total ore/an:		<b>270</b>
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	162

**Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an****Stagiu de pregătire practică<sup>2</sup> - Curriculum în dezvoltare locală****Modul IV. \*** -----**Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni= 300 ore/an****TOTAL GENERAL: 867 ore/an****Notă:**

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT****Clasa a XI-a****Învățământ profesional****Calificarea profesională: ZUGRAV, IPSOSAR, VOPSITOR, TAPETAR****Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE****Pregătire practică<sup>1</sup>****Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de zugrăveli, vopsitorii, tapete și ipsoserii**

Total ore/an:	54
din care:	Laborator tehnologic 27
	Instruire practică 27

**Modul II. Lucrări de zugrăveli, vopsitorii și tapete**

Total ore/an:	243
din care:	Laborator tehnologic 108
	Instruire practică 135

**Modul III. Lucrări de ipsoserii**

Total ore/an:	270
din care:	Laborator tehnologic 108
	Instruire practică 162

**Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an****Stagiu de pregătire practică<sup>2</sup> - Curriculum în dezvoltare locală****Modul IV. \* -----****Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an****TOTAL GENERAL: 867 ore/an****Notă:**

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT****Clasa a XI-a****Învățământ profesional****Calificarea profesională: IZOLATOR****Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE****Pregătire practică<sup>1</sup>****Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de izolații**

Total ore/an:		<b>54</b>
din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	27

**Modul II. Izolații hidrofuge, antiacide și de protecție**

Total ore/an:		<b>243</b>
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	135

**Modul III. Izolații termice și fonice**

Total ore/an:		<b>270</b>
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	162

**Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an****Stagiu de pregătire practică<sup>2</sup> - Curriculum în dezvoltare locală****Modul IV. \* -----****Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an****TOTAL GENERAL: 867 ore/an****Notă:**

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

\* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.